深圳市硕凌电子科技有限公司
Shenzhen Soulin Electronics Technology Co.,Ltd

产品规格书
PRODUCT SPECIFICATION

(The document is for reference only. We reserve the right to update it at any time without prior notice. Please contact the business department for the latest standards.)

1.0 适用范围/SCOPES：

本规范涵盖了 2.54mm 间距牛角系列产品的性能要求。

This specification including the performance requirements of the 2.54mm pitch Ejector Header product series.

2.0 产品描述/PRODUCT DESCRIPTION：

品 名/Production name	组件/Component	材 质/ Materials
牛角/ Ejector Header	胶壳/Housing	PBT/6T
	端子/Terminal	黄铜

3.0 额定等级/RATINGS：

项目/Item	规格/Standard	
额定电压/Rated Voltage (Max.)	250V	AC/DC
额定电流/Rated Current (Max.)	3A	
工作温度/Operating Temperature:	-40℃ ～ +105℃	

4.0 性能/PERFORMANCE

4.1 电气性能/Electrical Performance :

测试项目 Test Items		测试条件 Test Condition	要求 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	配合连接器：应用为 20mV 的最大电压和 100mA 的电流 Mate connectors: apply a maximum voltage of 20mV and a current of 100mA EIA-364-23	1.初始值：20mΩ最大。 2.最终值：30mΩ最大。 1. Initial value:20 mÙ max. 2. Final value: 30 mÙ max.
4.1.2	绝缘阻抗 Insulation Resistance	配合连接器:适用于相邻的端子和端子到地片之间，使用 500V 直流电压测试。 Mate connectors,apply a voltage of 500 VDC between adjacent terminals and between terminals to ground. EIA 364-21	1000MÙ 最小 1000 Megohms Min.
4.1.3	耐电压 Dielectric Withstanding Voltage	配合连接器:在相邻端子,端子与地片之间,使用 1000V 的交流电 1 分钟,检测连接器. Mate connectors, apply 1000V AC for 1 minutebetween adjacent terminal or ground. EIA 364-20	无击穿 No breakdown

4.2 机械性能/ Electrical Performance :

测试项目 Test Items		测试条件 Test Condition	要求 Requirement
4.2.1	端子保持力 Terminal Retention Force	以每分钟 25±3mm 的速率，将端子从胶体中向外拔出的力量. Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3mm/minute on the terminal assembled in the housing. EIA 364-29	0.8kgf 最小(单 PIN) 0.80kgf/per pin min
4.2.2	耐久性 Durability	公母连接器以最大每小时300次的速率循环插拔，测试次数：200次最小， Mate and Unmating connector (male to female) at maximum rate of 300 cycles per hour. Test Cycles : 200 cycles Min EIA 364-09	1.无损坏 2.电气性能符合表格4.1要求。 1. No evidence of damage. 2. The electrical performances meet the spec. specified in paragraph 4.1
4.2.3	插入和拔出力 Mating and Unmating force	以每分钟 25±3mm 的速率，对公母连接器插入和拔出， Mate and Unmating connector (male to female) at a rate of 25 ± 3 mm EIA 364-13	1.插入力(参考母座)最大 2.拔出力（参考母座）最小 depends female header 1.Mating force Max: 2.Unmating force min:

4.3 环境性能/Environmental Performance :

测试项目 Test Items		测试条件 Test Condition	要求 Requirement
4.3.1	温度循环 Temperature Cycling	低温：40±3℃ 高温：105±3℃ 时间：30分钟 经过5次循环后测试，正常环境下放2小时， low temerature:-40℃ high tempetature:105℃ Exposure time at : 30 minutes After 5 cycles at the normal environment for testing after 2 hours EIA 364-32	1.无损坏 2.电气性能符合表格4.1.1要求。 1. No evidence of damage. 2. The electrical performances meet the spec. specified in paragraph 4.1.1
4.3.2	盐雾测试 Salt spray	盐水比重：5% / 温度 35±2℃ [试验时间：12 小时，试验结束后用清水将残留盐份清洗. Salt concentration:5% /Temperature:35±2℃ Testing time:12 hours, After salt is removed by running water. EIA 364-26	1.无损坏 2.电气性能符合表格4.1.1要求。 1. No evidence of damage. 2. The electrical performances meet the spec. specified in paragraph 4.1.1
4.3.3	可焊性 Solderability	端子前端浸入 245±5℃的锡槽中， 焊接时间：5±0.5 sec Soldering Time：5±0.5 sec. Soldering Temperature：245±5℃ EIA-364-52	浸锡面积需 95%以上 95% of immersed area must show no voids, pin holes
4.3.4	耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	1．PBT 塑胶可承受 235±5℃温度通过波峰， 2．时间：5-10 秒 3．PA6T/PA9T 可承受 260±5℃温度通过 IR 炉， 4．时间：5-10 秒 1. PBT Canbe withstand 235+5C Temperature of Tin Pass Wavecrest Time: 5-10 seconds 2. PA6T/PA9T Canbe withstand 260+5C Temperature IR Stove.	无损坏、变形 No Damage

		Time: 5-10 seconds EIA 364-56	